

УГОЛЬНИКИ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

Angle plates for machine retaining devices.

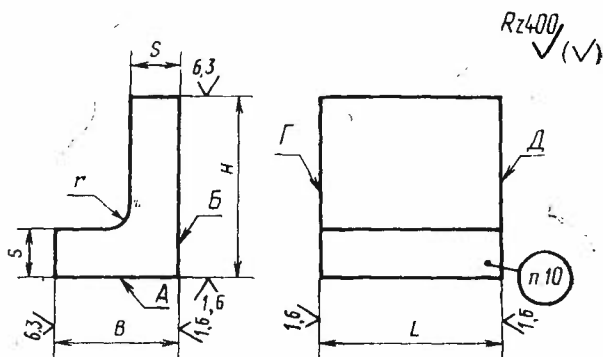
Design

ГОСТ
12951—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры угольника должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Размеры, мм

Обозначение угольников	Применяемость	H	L	B	s	r	Масса, кг ≈
7080-0201		40	25	28	11	2	0,11
7080-0202			40				0,17
7080-0203			60				0,27
7080-0204			100				0,45
7080-0205		50	25	32	12	3	0,15
7080-0206			40				0,24
7080-0207			60				0,35
7080-0208			100				0,50
7080-0209		60	160	40	14	5	0,96
7080-0210			40				0,34
7080-0211			60				0,51
7080-0212			100				0,86
7080-0213			160				1,38
7080-0214			250				2,15
7080-0215		80	40	45	16	5	0,40
7080-0216			60				0,75
7080-0217			100				1,25
7080-0218			160				2,01
7080-0219		100	250	50	18	8	3,13
7080-0220			60				1,03
7080-0221			100				1,71
7080-0222			160				2,74
7080-0223		125	250	60	20	8	4,27
7080-0224			60				1,43
7080-0225			100				2,37
7080-0226			160				3,80
7080-0227		160	250	70	22	10	5,94
7080-0228			100				3,29
7080-0229			160				4,27
7080-0230			250				8,23
7080-0231		200	100	80	25	10	4,59
7080-0232			160				7,34
7080-0233			250				11,47
7080-0234		250	160	90	28	10	10,06
7080-0235			250				15,72
7080-0236			400				25,16

Продолжения

Размеры, мм

Обозначение угольников	Применяемость	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	Масса, кг. ≈
7080-0237		320	160	110	32	15	14,67
7080-0238	250		22,91				
7080-0239	400		36,68				
7080-0240		400	250	140	36		32,65
7080-0241	320		41,79				
7080-0242	400		52,24				

Пример условного обозначения угольника размерами $H=40$ мм и $L=25$ мм:

Угольник 7080-0201 ГОСТ 12951—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Допуск параллельности поверхности *Г* относительно поверхности *Д* и допуск перпендикулярности поверхности *Б* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. **(Исключен. Изм. № 1).**

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта. Допускается маркировку угольников одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 861

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3185—62.7080—0200

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 577)

П Р И Л О Ж Е Н И Е 1

Братъ из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.