



+

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

1 руб. 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

МОСКВА — 1990

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13152—67	Болты к лапам станочным обработанным. Конструкция	3
ГОСТ 13153—67	Зажимы клиновые. Конструкция	16
ГОСТ 13154—67	Зажимы плавающие для станочных приспособлений. Конструкция	26
ГОСТ 13155—67	Втулки тангенциального зажима для станочных приспособлений. Конструкция	39
ГОСТ 13156—67	Втулки тангенциального зажима с резьбовым отверстием для станочных приспособлений. Конструкция	44
ГОСТ 13157—67	Втулки конические для фиксаторов станочных приспособлений. Конструкция	52
ГОСТ 13158—67	Подпорки винтовые встраиваемые для станочных приспособлений. Конструкция	55
ГОСТ 13159—67	Опоры самоустанавливающиеся для станочных приспособлений. Конструкция	66
ГОСТ 13160—67	Фиксаторы с вытяжной ручкой для станочных приспособлений. Конструкция	78
ГОСТ 13161—67	Фиксаторы байонетные для станочных приспособлений. Конструкция	87
ГОСТ 13162—67	Фиксаторы реечные для станочных приспособлений. Конструкция	97
ГОСТ 13163—67	Зажимы реечные с конусным замком для станочных приспособлений. Конструкция	115
ГОСТ 13164—67	Зашелки для откидных плит станочных приспособлений. Конструкция	127
ГОСТ 13165—67	Пружины сжатия для станочных приспособлений. Конструкция	131

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

БОЛТЫ К ПАЗАМ СТАНОЧНЫМ
ОБРАБОТАННЫМ

Конструкция

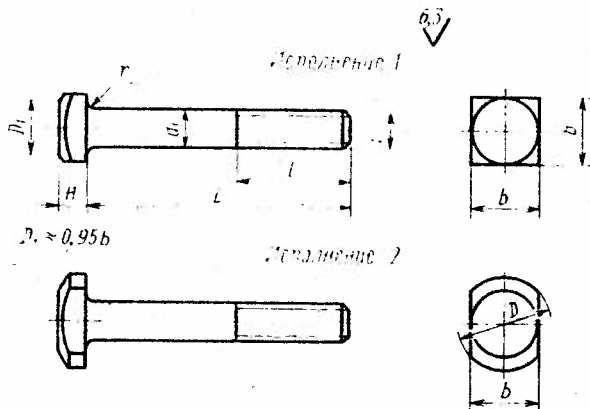
Bolts for machine slots.
Design

ГОСТ

13152—67

Дата введения 01.07.68

1. Конструкция и размеры болтов к станочным обработанным пазам должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина станочного паза	d	L	d_1	b $h12$	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2461		1	10	M8	25	8	14	—	6	20	1.0	0.017
7002-2462		2			—			0.020				
7002-2463		1			30			—				0.019

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Применяе- мость	Исполнение	Ширина ста- ночного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более		
7002-2464		2	10	M8	8	14	20	20	6	20	1.0	0,022		
7002-2465		1										30	—	0,021
7002-2466		2										35	20	0,024
7002-2467		1										40	—	0,023
7002-2468		2										40	20	0,025
7002-2469		1										45	—	0,025
7002-2470		2										45	20	0,023
7002-2471		1										50	—	0,027
7002-2472		2										50	20	0,030
7002-2473		1										55	—	0,029
7002-2474		2										55	20	0,031
7002-2475		1										60	—	0,031
7002-2476		2										60	20	0,033
7002-2477		1										65	—	0,033
7002-2478		2										65	20	0,035
7002-2479		1	70	—	0,035									
7002-2480		2	70	20	0,037									
7002-2481		1	75	—	0,037									
7002-2482		2	75	20	0,039									
7002-2483		1	80	—	0,039									
7002-2484		2	80	20	0,041									
7002-2485		1	12	M10	10	18	—	7	25	1.0	0,034			
7002-2486		2									30	25	0,036	
7002-2487		1									35	—	0,037	
7002-2488		2									35	25	0,039	
7002-2489		1									40	—	0,040	
7002-2490		2									40	25	0,042	

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Применение-мость	Исполнение	Ширина стачночного паза	d	L	d_1	b h12	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2491		1			45			—				0,043
7002-2492		2						25		25		0,045
7002-2493		1			50			—				0,046
7002-2494		2						25				0,048
7002-2495		1			55			—				0,048
7002-2496		2						25				0,051
7002-2497		1			60			—				0,051
7002-2498		2						25				0,054
7002-2499		1			65			—				0,054
7002-2500		2						25				0,057
7002-2501		1			70			—				0,057
7002-2502		2	12	M10		10	18	25	7			0,059
7002-2503		1			75			—				0,060
7002-2504		2						25			1,0	0,063
7002-2505		1			80			—		30		0,063
7002-2506		2						25				0,066
7002-2507		1			90			—				0,070
7002-2508		2						25				0,072
7002-2509		1			100			—				0,076
7002-2510		2						25				0,079
7002-2511		1			110			—				0,082
7002-2512		2						25				0,085
7002-2513		1			120			—				0,088
7002-2514		2						25				0,091
7002-2515		1			40			—				0,062
7002-2516		2	14	M12		12	22	28	8	25		0,065
7002-2517		1			45			—				0,066

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяе- мость	Исполнение	Ширина ста- ночного пла-	d	L	d_1	b в 12	D	H	t	r	Масса, кг, не более
7002-2519		2	14	M12	45	12	22	28	8	25	1,0	0,069
7002-2519		1			50			—				0,070
7002-2520		2			28			—				0,074
7002-2521		1			—			—				0,073
7002-2522		2			28			—				0,077
7002-2523		1			—			—				0,076
7002-2524		2			28			—				0,082
7002-2525		1			—			—				0,082
7002-2526		2			28			—				0,096
7002-2527		1			—			—				0,086
7002-2528		2			28			—		0,091		
7002-2529		1			—			—		0,091		
7002-2530		2			28			—		0,095		
7002-2531		1			—			—		0,095		
7002-2532		2			28			—		0,100		
7002-2533		1			—			—		0,103		
7002-2534		2			28			—		0,107		
7002-2535		1			—			—		0,112		
7002-2536		2			28			—		0,116		
7002-2537		1			—			—		0,121		
7002-2538		2	28	—	0,125							
7002-2539		1	—	—	0,130							
7002-2540		2	28	—	0,134							
7002-2541		1	—	—	0,138							
7002-2542		2	28	—	0,142							
7002-2543		1	—	—	0,147							
7002-2544		2	28	—	0,151							

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Применение	Исполнение	Ширина ста- ночного паза	d	L	d_1	b н ¹²	D	H	l	r	Масса, кг. и более
7002-2545		1	14	M12	130	12	22	—	8	40		0,153
7002-2545		2						22				0,160
7002-2547		1			50			—				0,132
7002-2549		2						26				0,140
7002-2549		1			55			—				0,140
7002-2550		2						36				0,148
7002-2551		1			60			—				0,148
7002-2552		2						36				0,156
7002-2553		1			65			—		35		0,156
7002-2554		2						36				0,154
7002-2555		1			70			—				0,154
7002-2556		2						26				0,171
7002-2557		1			75			—				0,172
7002-2558		2						36				0,179
7002-2559		1	18	M16	80	16	28	—	19			0,186
7002-2560		2						36				0,187
7002-2561		1			90			—				0,193
7002-2562		2						36				0,200
7002-2563		1			100			—				0,209
7002-2564		2						36				0,216
7002-2565		1			110			—				0,225
7002-2566		2						36		50		0,232
7002-2567		1			120			—				0,240
7002-2568		2						36				0,247
7002-2569		1			130			—				0,255
7002-2570		2						36				0,263
7002-2571		1			140			—				0,272

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стандартного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2572		2	18	M16	140	16	28	36	10	50		0,279
7002-2573		1			150			—				0,288
7002-2574		2			36			0,295				
7002-2575		1			—			0,303				
7002-2576		2			160			36				0,310
7002-2577		1			180			—				0,335
7002-2578		2			36			0,342				
7002-2579		1			200			—				0,367
7002-2580		2			36			0,374				
7002-2581		1			22			M20				60
7002-2582		2	42	0,264								
7002-2583		1	65	—		0,266						
7002-2584		2	42	0,276								
7002-2585		1	70	—		0,278						
7002-2586		2	42	0,288								
7002-2587		1	75	—		0,291						
7002-2588		2	42	0,301								
7002-2589		1	80	—		0,303						
7002-2590		2	42	0,313								
7002-2591		1	90	—	0,324							
7002-2592		2	42	0,333								
7002-2593		1	100	—	0,349							
7002-2594		2	42	0,358								
7002-2595		1	110	—	0,373							
7002-2596		2	42	0,384								
7002-2597		1	120	—	0,398							
7002-2598		2	42	0,407								

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стачного паза	d	L	d_1	b h12	D	H	l	r	Масса, кг, не более								
7002-2599		1	22	M20	130	20	34	42	14	50	1,0	0,423								
7002-2600		2										0,432								
7002-2601		1										140	0,447							
7002-2602		2											0,456							
7002-2603		1			150							0,472								
7002-2604		2										0,481								
7002-2605		1			160							0,497								
7002-2606		2										0,506								
7002-2607		1			180							0,540								
7002-2608		2										0,550								
7002-2609		1			200							0,589								
7002-2610		2										0,590								
7002-2611		1			28							M24	70	24	44	55	18	60	1,6	0,489
7002-2612		2																		0,516
7002-2613		1	75	0,506																
7002-2614		2		0,534																
7002-2615		1	80	0,524																
7002-2616		2		0,551																
7002-2617		1	90	0,554																
7002-2618		2		0,581																
7002-2619		1	100	0,589																
7002-2620		2		0,617																
7002-2621		1	110	0,625																
7002-2622		2		0,653																
7002-2623		1	120	0,660																
7002-2624		2		0,688																
7002-2625		1	130	0,696																

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Применяе- мость	Исполнение	Ширина ста- ночного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	B	I	r	Масса, кг, не более		
7002-2626		2	28	M24	24	44	—	18	60	1.6	—	0,724		
7002-2627		1										130	55	0,731
7002-2628		2										140	—	0,759
7002-2629		1										150	55	0,767
7002-2630		2										150	—	0,794
7002-2631		1										150	55	0,802
7002-2632		2										150	—	0,830
7002-2633		1										180	—	0,852
7002-2634		2										180	55	0,890
7002-2635		1										200	—	0,933
7002-2636		2	35	M30	30	54	22	70	2.5	—	0,960			
7002-2637		1									100	—	1,000	
7002-2638		2									100	65	1,031	
7002-2639		1									110	—	1,055	
7002-2640		2									110	65	1,086	
7002-2641		1									120	—	1,111	
7002-2642		2									120	65	1,142	
7002-2643		1									130	—	1,166	
7002-2644		2									130	65	1,197	
7002-2645		1									140	—	1,229	
7002-2646		2	140	65	1,253									
7002-2647		1	150	—	1,277									
7002-2648		2	150	65	1,308									
7002-2649		1	160	—	1,333									
7002-2650		2	160	65	1,364									
7002-2651		1	180	—	1,437									
7002-2652		2	180	65	1,468									

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина ступенчатого паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2653		1			200			—				1,548
7002-2654		2						65				1,579
7002-2655		1			220			—				1,659
7002-2656		2	35	M30		30	54	65	22			1,690
7002-2657		1			250			—				1,825
7002-2658		2						65				1,855
7002-2659		1			280			—				1,992
7002-2660		2						65				2,023
7002-2661		1			120			—		80		1,706
7002-2662		2						80				1,776
7002-2663		1			130			—				1,783
7002-2664		2						80				1,856
7002-2665		1			140			—				1,866
7002-2666		2						80		2,5		1,933
7002-2667		1			150			—				1,946
7002-2668		2						80				2,016
7002-2669		1			150			—				2,025
7002-2670		2	42	M36		35	65	80	26			2,095
7002-2671		1			180			—				2,159
7002-2672		2						80				2,230
7002-2673		1			200			—				2,319
7002-2674		2						80				2,390
7002-2675		1			220			—		100		2,479
7002-2676		2						80				2,550
7002-2677		1			250			—				2,719
7002-2678		2						80				2,790
7002-2679		1			280			—				2,958

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стандартного паза	d	L	d_1	b_{h12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более						
7002-2680		2	42	M36	280	36	65	80	26	100		3.029						
7002-2681		1			220			—				3.278						
7002-2682		2			360			80				3.349						
7002-2683		1			—			—				3.597						
7002-2684		2			80			—				3.668						
7002-2685		1			150			—				2.812						
7002-2686		2			95			—				2.930						
7002-2687		1			160			—				2.919						
7002-2688		2			95			—				3.067						
7002-2689		1			180			—				3.107						
7002-2690		2			95			—				3.255						
7002-2691		1			200			—				3.327						
7002-2692		2	95	—	3.475													
7002-2693		1	48	M42	42	75	—	30			3.542							
7002-2694		2					220				95	3.690						
7002-2695		1					250				—	3.831						
7002-2696		2					95				—	3.979						
7002-2697		1					200				—	4.157						
7002-2698		2					95				—	4.305						
7002-2699		1					320				—	4.592						
7002-2700		2					95				—	4.740						
7002-2701		1					360				—	5.027						
7002-2702		2					95				—	5.175						
7002-2703		1					54				M48	48	85	—	34	100	3.0	4.000
7002-2704		2												160				105
7002-2705		1	180	—	4.284													
7002-2706		2	105	—	4.448													

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина станочного паза	d	L	d_1	b_{h12}	D	H	l	r	Масса, кг. не блес
7002-2707		1	54	M48	200	48	85	—	34	100	3.0	4.558
7002-2708		2			105			4.733				
7002-2709		1			220			—				4.852
7002-2710		2			105			5.016				
7002-2711		1			250			—				5.239
7002-2712		2			105			5.404				
7002-2713		1			230			—				5.565
7002-2714		2			105			5.830				
7002-2715		1			320			—				6.234
7002-2716		2			105			6.399				
7002-2717		1			360			—				6.802
7002-2718		2			105			6.967				
7002-2719		1	400	—	7.360							
7002-2720		2	105	7.525								

Пример условного обозначения болта исполнения 1, размерами $d=M8$ и $L=25$ мм:

Болт 7002-2461 ГОСТ 13152—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 35.

3. Механические свойства болтов должны соответствовать классу прочности 8.8 по ГОСТ 1759.4—87.

Допускается изготавливать болты с механическими свойствами, соответствующими классу прочности 5.6 или 6.6.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры сбегов и фасок на концы резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87. (Измененная редакция, Изм. № 3).

10. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 18160—72.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

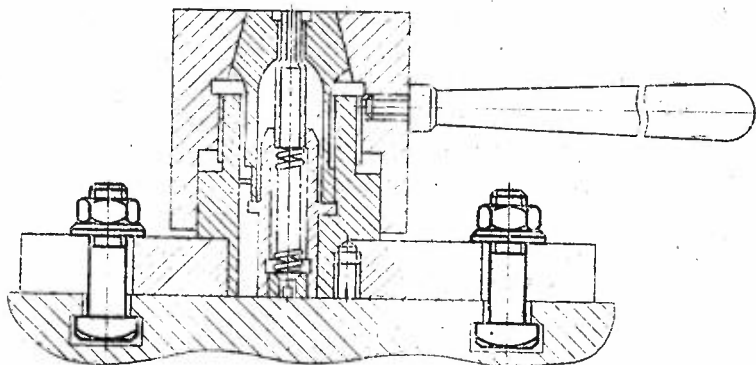
11. Пример применения болтов к станочным обработанным пазам указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БОЛТОВ К СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ ПАЗАМ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; З. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; З. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1370
3. **Срок проверки** — 1995 г. **Периодичность проверки** — 5 лет.
4. **ВЗАМЕН** МН 4381—63, МН 2564—61
5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.303—85	8
ГОСТ 1033—83	2
ГОСТ 1759.0—87	9
ГОСТ 10549—80	6
ГОСТ 16093—81	5
ГОСТ 12160—72	10
ГОСТ 24735—81	5

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г., мае 1989 г. [ИУС 9—80, 6—88, 8—89]
7. Проверен в 1980 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 360.