

**ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ
С РУКОЯТКОЙ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

Конструкция и размеры

Dog point pressure screws with handle for machine retaining devices. Design and sizes

**ГОСТ
13430—68***

Взамен
ГОСТ 3386—57
в части типа А
и ГОСТ 3387—57
в части типа А

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.

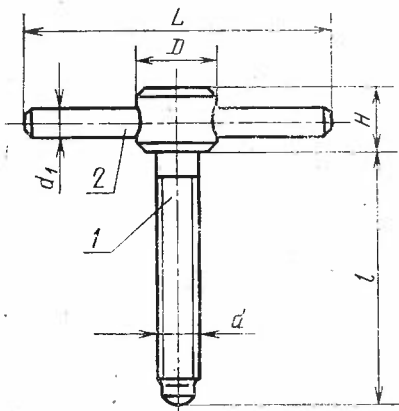
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1990 г.

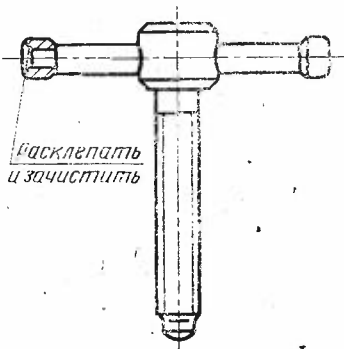
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры нажимных винтов с рукояткой и цилиндрическим концом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

*Исполнение 1
(с неподвижной рукояткой)*



*Исполнение 2
(с подвижной рукояткой)*



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
													Количество
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0301		1	M6	25	10	12	5	50	0,021	7006-0701H7	5m6×50	—	
0302		2							32	0,022	0701	—	7061-0311
0303		1								0,023	0702H7	5m6×50	—
0304		2		40					0,024	0702	—	0311	
0305		1							0,025	0703H7	5m6×50	—	
0306		2							0,026	0703	—	0311	
0307		1		50					0,026	0704H7	5m6×50	—	
0308		2							0,027	0704	—	0311	
0309		1							M8	32	0,040	0705H7	6m6×60
0310		2	40	0,042	0705	—	0314						
0311		1		0,043	0706H7	6m6×60	—						
0312		2	50	0,045	0706	—	0314						
0313		1		0,046	0707H7	6m6×60	—						
7006-0314		2		0,048	7006-0707	—	7061-0314						

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка									
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68							
													Количество						
										1	1	Обозначение деталей							
7006-0315		1	M8	60	12	16	6	60	0,049	7006-0708H7	6m6×60	—							
0316		2								0708	—	7061-0314							
0317		1	M10	40	14	18	8	80	0,075	0709H7	8m6×80	—							
0318		2								0709	—	0319							
0319		1								50	0,080	0710H7	8m6×80	—					
0320		2										0710	—	0319					
0321		1								60	0,085	0711H7	8m6×80	—					
0322		2										0711	—	0319					
0323		1								80	0,095	0712H7	8m6×80	—					
0324		2										0712	—	0319					
0325		1								M12	50	18	20	10	100	0,132	0713H7	10m6×100	—
0326		2															0713	—	0325
0327		1	60	0,139	0714H7	10m6×100	—												
7006-0328		2			0714	—	7061-0325												
									0,146	7006-0714	—	7061-0325							

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка						
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68				
													Количество			
										1	1					
Обозначение деталей																
7006-0329		1	M12	80	18	20	10	100	0,154	7006-0715H7	10m6×100	—				
0330		2										0,161	0715	—	7061-0325	
0331		1		100									0,169	0716H7	10m6×100	—
0332		2											0,176	0716	—	0325
0333		1	M16	60	20	24	12	120	0,239	0717H7	12m6×120	—				
0334		2									125	0,254	0717	—	0331	
0335		1		80							120	0,266	0718H7	12m6×120	—	
0336		2									125	0,281	0718	—	0331	
0337		1		100							120	0,294	0719H7	12m6×120	—	
0338		2									125	0,309	0719	—	0331	
0339		1		120							120	0,322	0720H7	12m6×120	—	
0340		2									125	0,337	0720	—	0331	
0341		1		140							120	0,350	0721H7	12m6×120	—	
7006-0342		2									125	0,365	7006-0721	—	7061-0331	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка				
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68		
													Количество	
										1	1	1		
Обозначение деталей														
7006-0343		1	Трап 16×4	60	20	24	12	120	0,230	7006-0722H7	12m6×120	—		
0344		2							125	0,245	0722	—	7061-0331	
0345		1							80	120	0,255	0723H7	12m6×120	—
0346		2								125	0,270	0723	—	0331
0347		1								100	120	0,279	0724H7	12m6×120
0348		2		125				0,294			0724	—	0331	
0349		1		120				120			0,303	0725H7	12m6×120	—
0350		2						125	0,318	0725	—	0331		
0351		1						140	120	0,327	0726H7	12m6×120	—	
0352		2		125					0,342	0726	—	0331		
0353		1	M20	80	28	30	16		160	0,392	0727H7	16m6×160	—	
0354		2						0,566		0727	—	0345		
0355		1						100		0,434	0728H7	16m6×160	—	
7006-0356		2								0,608	7006-0728	—	7061-0345	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка				
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68		
													Количество	
										1	1			
Обозначение деталей														
7006-0357		1	M20	120	28	30	16	160	0,622	7006-0729H7	16m6×160	—		
0358		2							0,650	0729	—	7061-0345		
0359		1							140	0,664	0730H7	16m6×160	—	
0360		2								0,692	0730	—	0345	
0361		1								160	0,706	0731H7	16m6×160	—
0362		2									0,744	0731	—	0345
0363		1		80							0,532	0732H7	16m6×160	—
0364		2									0,560	0732	—	0345
0365		1							100		0,572	0733H7	16m6×160	—
0366		2									0,600	0733	—	0345
0367		1								120	0,612	0734H7	16m6×160	—
0368		2									0,640	0734	—	0345
0369		1	140	0,652	0735H7	16m6×160	—							
7006-0370		2		0,680	7006-0735	—	7061-0345							

Трап
20×4

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
													Количество
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0371		1	Трап 20×4	160						0,692	7006-0736H7	16m6×160	—
0372		2									80	30	
0373		1	100	28					0,652	0737H7			
0374		2								120	35		
0375		1	140						0,712				
0376		2								160			
0377		1	180						0,772				
0378		2								M24			
0379		1							0,832				
0380		2											
0381		1							0,892				
0382		2											
0383		1							0,952				
7006-0384		2											

Размеры, в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка							
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68		Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68				
										Количество							
										1	1						
Обозначение деталей																	
7006-0385		1	Трап 26×5	80	28	35	16	160	0,680	7006-0743H7	16m6×160	—					
0386		2							0,708	0743	—	7061-0345					
0387		1		100					0,748	0744H7	16m6×160	—					
0388		2							0,776	0744	—	0345					
0389		1		120					0,816	0745H7	16m6×160	—					
0390		2							0,844	0745	—	0345					
0391		1		140					0,884	0746H7	16m6×160	—					
0392		2							0,912	0746	—	0345					
0393		1		160					0,953	0747H7	16m6×160	—					
0394		2							0,981	0747	—	0345					
0395		1		180					1,021	0748H7	16m6×160	—					
0396		2							1,059	0748	—	0345					
0397		1		M30					100	36	40	20	200	1,250	0749H7	20m6×200	—
7006-0398		2												1,148	7006-0749	—	7061-0359

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	При-меняемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
													Количество
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0399		1	М30	120	36	40	20	200	1,347	7006-0750H7	20m6×200	—	
0400		2								1,245	0750	—	7061-0359
0401		1		140						1,444	0751H7	20m6×200	—
0402		2								1,342	0751	—	0359
0403		1		160						1,540	0752H7	20m6×200	—
0404		2								1,448	0752	—	0359
0405		1		180						1,637	0753H7	20m6×200	—
0406		2								1,535	0753	—	0359
0407		1		200						1,734	0754H7	20m6×200	—
0408		2								1,632	0754	—	0359
0409		Г	Трап 32×6	100		1,281	0755H7	20m6×200	—				
0410		2				1,179	0755	—	0359				
0411		1		120		1,385	0756H7	20m6×200	—				
7006-0412		2				1,283	7006-0756	—	7061-0359				

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
													Количество
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0413		1	Трап 32×6	140	36	40	20	200	1,489	7006-0757H7	20m6×200	—	
0414		2							160	1,387	0757	—	7061-0359
0415		1								180	1,592	0758H7	20m6×200
0416		2		200					1,490		0758	—	0359
0417		1							120		1,696	0759H7	20m6×200
0418		2		200						1,594	0759	—	0359
0419		1								140	1,800	0760H7	20m6×200
0420		2		160					1,698		0760	—	0359
0421		1							45		1,880	0761H7	20m6×200
0422		2	50	1,778	0761	—	0359						
0423		1		160	2,018	0762H7	20m6×200	—					
0424		2	200		1,916	0762	—	0359					
0425		1			200	2,156	0763H7	20m6×200	—				
7006-0426		2		2,054		7006-0763	—	7061-0359					

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0427		1	M36	180	45	50	20	200	2,293	7006-0764H7	20m6×200	—
0428		2							200	2,191	0764	—
0429		1		220						2,431	0765H7	20m6×200
0430		2							250	2,329	0765	—
0431		1		120						2,568	0766H7	20m6×200
0432		2							140	2,466	0766	—
0433		1		160						2,775	0767H7	20m6×200
0434		2				Трап 40×6			2,673	0767	—	0359
0435		1		55					2,181	0768H7	20m6×200	—
0436		2				7006-0440			2,079	0768	—	0359
0437		1		2					2,350	0769H7	20m6×200	—
0438		2				1			2,248	0769	—	0359
0439		1		2					2,519	0770H7	20m6×200	—
7006-0440		2							2,417	7006-0770	—	7061-0359

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0441		1	Трап 40×6	180	45	55	20	200	2,687	7006-0771H7	20m6×200	—
0442		2		200					2,585	0771	—	7061-0359
0443		1							220	2,856	0772H7	20m6×200
0444		2		250						2,754	0772	—
0445		1							120	3,025	0773H7	20m6×200
0446		2		140						2,923	0773	—
0447		1							160	3,278	0774H7	20m6×200
0448		2		M42						3,176	0774	—
0449		1							200	2,281	0775H7	20m6×200
0450		2		200						2,179	0775	—
0451		1							200	2,468	0776H7	20m6×200
0452		2		200						2,366	0776	—
0453		1							200	2,656	0777H7	20m6×200
7006-0454		2								2,554	7006-0777	—

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка									
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68							
													Количество						
										1	1	Обозначение деталей							
7006-0455		1	M42	180	45	55	20	200	2,844	7006-0778H7	20m6×200	—							
0456		2							200	2,742	0778	—	7061-0359						
0457		1								220	3,031	0779H7	20m6×200	—					
0458		2									250	2,929	0779	—	0359				
0459		1										M48	50	60	25	250	3,219	0780H7	20m6×200
0460		2		160													3,117	0780	—
0461		1							200								3,500	0781H7	20m6×200
0462		2								250							3,405	0781	—
0463		1									200						3,813	0782H7	25m6×250
0464		2										250	3,648	0782	—	0373			
0465		1	250	4,312	0783H7	25m6×250	—												
0466		2		250	4,147	0783	—	0373											
0467		1			250	4,935	0784H7	25m6×250	—										
7006-0468		2				250	4,770	7006-0784	—	7061-0373									

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68		Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										Количество			
										1	1	1	
Обозначение деталей													
7006-0469		1	M48	320	50	60	25	250	5,809	7006-0785H7	25m6×250	—	
0470		2								5,644	0785	—	7061-0373
0471		1	160	3,888					0786H7	25m6×250	—		
0472		2		3,723					0786	—	0373		
0473		1	200	4,410					0787H7	25m6×250	—		
0474		2		4,245					0787	—	0373		
0475		1	250	5,063					0788H7	25m6×250	—		
0476		2		4,898					0788	—	0373		
0477		1	320	5,975					0789H7	25m6×250	—		
7006-0478		2		5,810					7006-0789	—	7061-0373		

Пример условного обозначения нажимного винта с рукояткой и цилиндрическим концом исполнения 1, размерами $d=M6$, $l=25$ мм:

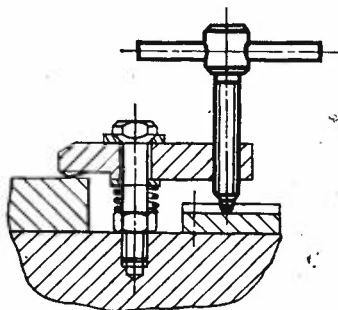
Винт 7006-0301 ГОСТ 13430—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать партию винтов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Пример применения нажимных
винтов с рукояткой
и цилиндрическим концом



Изменение № 2 ГОСТ 13430—68 Винты нажимные с рукояткой и цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1232

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Таблица. Графа «Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68». Заменить поле допуска: Н7 на К7.

(Продолжение см. с. 92)

графа *d*. Заменить слово: «Трап» на «Тг»;

таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Допускается применение рукояток дет. 2 других конструкций».

Стандарт дополнить пунктом — 3: «3. Пример применения нажимных вян- тов с рукояткой и цилиндрическим концом указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)