

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ  
ЭЛЛИПСОВИДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
ЦЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ  
СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

ГОСТ

18935—73

Конструкция и размеры

Solid carbide-tipped ellipsoidal spherical end milling  
cutters for cutting hardworking steels and alloys.  
Design and dimensions

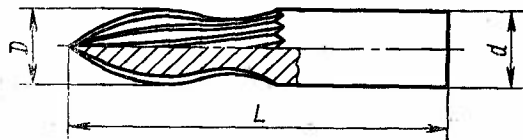
ОКП 39 1850

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 26 июня 1973 г. № 1557 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г.

1. Конструкция и основные размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение	Применяемость	$D$	$L$	$d$
2844-0611		4	25	4
2844-0612		6	32	6
2844-0613		8	40	8

Пример условного обозначения фрезы диаметром  $D=8$  мм из твердого сплава марки ВК8:

Фреза 2844-0613 ВК8 ГОСТ 18935—73

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



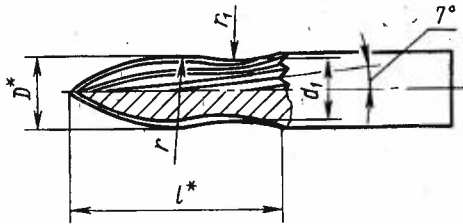
Переиздание. Август 1993 г.

2. Конструктивные элементы фрез указаны в приложении.
3. Геометрические параметры и число зубьев фрез — по приложению к ГОСТ 18934—73.
4. Технические требования — по ГОСТ 18949—73.
5. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

1. Конструктивные элементы и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок.

Размеры в мм

$D$	$d_1$	$l$	$r$	$r_1$	Масса фрезы для твердого сплава марки ВК8, г
4	2,5	10,0	8	8	4,2
6	5,0	16,0	12	12	12,0
8	6,0	22,4	16	16	24,0