

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ
ДВУСТОРОННИЕ

Конструкция и размеры

Double-ended open spanners.
Construction and dimensions

ГОСТ
2839—80*

(СТ СЭВ 1287—84)

Взамен

ГОСТ 2839—71

ОКП 39 2651

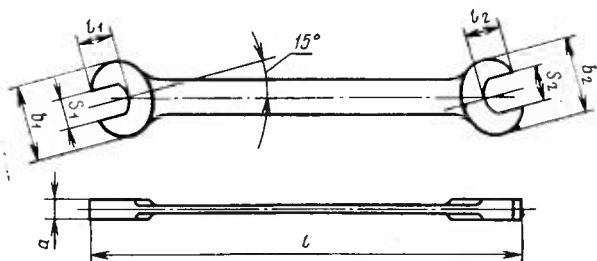
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 июня 1980 г. № 2800 срок действия установлен

с 01.01.81
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные ключи с открытыми зевами размерами от $2,5 \times 3,2$ до 75×80 мм, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

2. Основные размеры ключей должны соответствовать указаным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
Е

* Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1982 г., апреле 1985 г.;

Пост. № 1203 от 25.04.85 (ИУС № 6—82, № 7—85)

Таблица I

мм

Обозначение ключей	Применяе- мость	Размеры зевов $S_1 \times S_2$		a (пред. откл. по h15)	b_1	b_2	l		l_1	l_2
		1-й ряд	2-й ряд				Пред. откл. по $J_S 17$	Номи- н.		
7811-0451		—	2,5×3,2	3,0	7	8	65	±1,9	4	4
7811-0452		3,2×4	—		8	10				5
7811-0453		—	3,2×5,5		8	13	80		6	
7811-0001		4×5	—		10	12				5
7811-0005		5×5,5	—	3,5	12	13	95	6	7	
7811-0002		5,5×7	—		13	15				100
7811-0454		—	6×7		14	20	110	±2,2	7	8
7811-0006		7×8	—		15					
7811-0455		—	8×9	4,5	20	21	125	8	9	
7811-0003		8×10	—			22				120
7811-0456		—	9×11		21	24	140	±2,5	9	12
7811-0457		10×11	—		22	26				
7811-0004		—	10×12	5,0		28	140	±2,5	10	13
7811-0458		—	10×13		26		125			
7811-0459		—	11×12		24	28	140	12	12	14
7811-0461		11×13	—			30				
7811-0462		—	11×14	5,5	30					15

мм

Обозначение ключей	Применяемость	Размеры зевов $S_1 \times S_2$		a (пред. откл. по h15)	b_1	b_2	l		l_1	l_2
		1-й ряд	2-й ряд		Пред. откл. по j_{S17}		Номин.	Пред. откл.	Не менее	
7811-0471		—	30×36	13,5	62	75	310	±3,3	28	34
7811-0481		—	32×34		65	70			30	32
7811-0043		—	32×36		75	34			34	
7811-0482		34×36	—	70	—	—	—	32	—	—
7811-0044		36×41	—	15,0	75	85	350	—	34	38
7811-0045		41×46	—	15,5	85	95	380	±3,8	38	42
7811-0046		46×50	—	17,0	95	102	420		42	46
7811-0047		50×55	—	18,0	102	112	460		46	51
7811-0048		55×60	—	18,5	112	122	500	—	51	55
7811-0049		65×70	—	21,0	132	142	580	±4,5	60	65
7811-0050		75×80	—	23,0	152	165	670	±5,0	68	72

Примечание. Размеры зевов по 1-му ряду являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения ключа с размерами зевов 17×19 мм, повышенной точности П, группы прочности С, с шероховатостью поверхностей исполнения 1 по ГОСТ 2838—80, с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Ключ 7811-0023 П С 1 Х9 ГОСТ 2839—80

То же, нормальной точности:

Ключ 7811-0023 С 1 Х9 ГОСТ 2839—80

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Ключи должны изготавливаться групп прочности С и D по ГОСТ 2838—80 из марок стали, указанных в табл. 2.

Допускается применять сталь других марок с механическими свойствами в термообработанном состоянии не ниже чем у марок стали, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Размер зева, мм	Марка стали для ключей группы прочности	
	С	Д
До 36	40ХФА*	40Х*
Св. 36	40Х*	45**

* По ГОСТ 4543—71

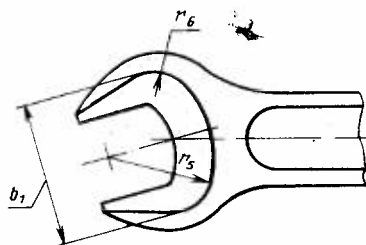
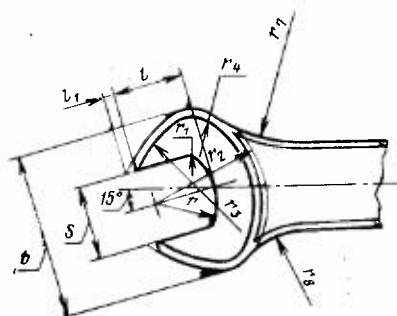
** По ГОСТ 1050—74

4. Ключи группы прочности С должны иметь твердость по 1-му ряду, а группы Д — по 2-му ряду ГОСТ 2838—80.

5. Технические требования — по ГОСТ 2838—80.

6. Размеры головок и рукояток гаечных ключей указаны в рекомендуемых приложениях 1 и 2.

РАЗМЕРЫ ГОЛОВКИ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ

С зевом $S \leq 10$ ммС зевом $S > 10$ мм

Примечание. Середина дуги радиуса r должна находиться в точке пересечения осей рукоятки и зева.

S	b	b_1	l	l_1	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	r_7	r_8	
2,5	7	—	4	0,5	5	1	9	10	3,0	—	—	10	5	
3,2	8		5											
4,0	10		6											
5,0	12		7											
5,5	13		7		1,0	6	2	10	14	4,0	—	—	14	7
6,0	14		8											
7,0	15		9											
8,0	20		10											
9,0	21		11											
10,0	22		12											
11,0	24	19	12	9	3	17	21	7,0	13	—	6	21	11	
12,0	26	20	13											
13,0	28	21	14											
				10			19	23	8,0	14		23	12	
							20	24				24		

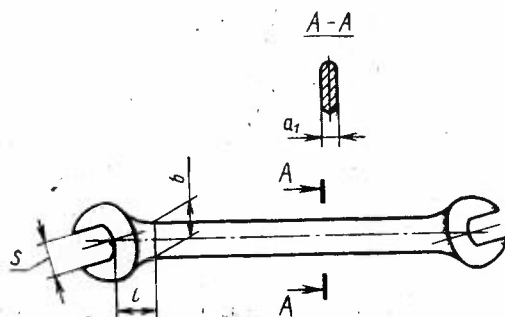
Продолжение

<i>S</i>	<i>b</i>	<i>b</i> ₁	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	<i>r</i> ₂	<i>r</i> ₃	<i>r</i> ₄	<i>r</i> ₅	<i>r</i> ₆	<i>r</i> ₇	<i>r</i> ₈	
14,0	30	22	15	1,0	11	4	21	26	9,0	15	7	6	26	13
15,0	32	24	16		12		23	27	10,0	17		18	27	14
16,0	34	26			13		24	28		28			15	
17,0	35	27	17		25		29	29	16					
18,0	39	29	18		14	27	28	11,0	19	31	16			
19,0	42	31	19		15	28	32	12,0	20	32				
21,0	45	33	20				34	14,0	21	8	34	17		
22,0	46	34	21			31	35	15,0	22		35	18		
24,0	50	38	23		16	5	33	38	16,0	24	9	38	19	
27,0	55	41	26		18	6	38	41	17,0	26	10	41	20	
30,0	62	46	28		19		42	44	19,0	28	11	44	22	
32,0	65	48	30	20	7	45	47	21,0	29	12	47	24		
34,0	70	51	32	2,0		22	48	50	22,0	31	13	50	25	
36,0	75	54	34	23		50	52	33		52		26		
41,0	85	61	38	26	8	55	60	24,0	36	14	60	30		
46,0	95	68	42	29		62	65	26,0	40	15	65	32		
50,0	102	74	46	31	9	67	72	28,0	43	16	72	36		
55,0	112	81	51	34		73	77	32,0	47	18	77	38		
60,0	122	88	55	37		81	83	37,0	51	20	83	42		
65,0	132	95	60	40	10	88	90	43,0	55	22	90	45		
70,0	142	102	65	3,0		42	95	97	48,0	58	24	97	48	
75,0	152	109	68	45	11	103	100	53,0	62	26	100	50		
80,0	165	116	72	48		112	110	58,0	66	30	110	55		
85,0	175	123	77	51		120	120	63,0	70	34	120	60		

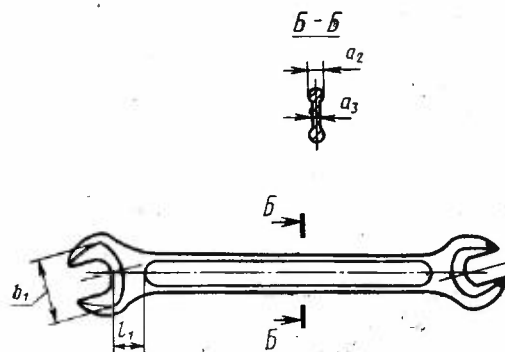
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

РАЗМЕРЫ РУКОЯТОК ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ

С зевом $S \leq 10$ мм



С зевом $S > 10$ мм



мм

Размеры зевов		s	b	b ₁	a ₁ —a ₂	a ₃	l	l ₁
1-й ряд	2-й ряд							
—	2,5×3,2	2,5	5				6	
3,2×4	—	3,2						
		4,0						
—	3,2×5,5	3,2	6		1,5		10	
		5,5						
4×5	—	4,0	5				6	
		5,0	6					
5×5,5	—	5,5					10	
5,5×7	—	7,0						
—	6×7	6,0	7				11	—
		7,0	8					
7×8	—	8,0	10	—			12	
—	8×9	9,0						
8×10	—	8,0	11				13	
		10,0	10					
—	9×11	9,0	12				14	
		11,0	11					
10×11	—	10,0	12				14	
		11,0	11					
—	10×12	10,0	13				15	
		12,0	11					
—	10×13	10,0	13				16	
		13,0	12					
—	11×12	11,0	14	19			14	8
		12,0	12	20				15
11×3	—	11,0	14	19	3,5	2,5	14	8
		13,0	12	21				16
—	11×14	11,0	13	19			14	8

мм

Размеры зевов		S	b	b ₁	a ₁ =a ₂	a ₃	l	l ₁
1-й ряд	2-й ряд							
—	11×14	14,0	15	22	3,5	2,5	18	11
—	12×13	12,0	14	20			15	9
		13,0		21			16	10
—	12×14	12,0		20			15	9
		14,0	22	18			11	
—	13×14	13,0	14	21			16	10
		13,0	15	22			18	11
—	13×15	13,0	14	21			16	10
		15,0	16	24			20	11
—	14×15	14,0	15	22			18	
		15,0	16	24	20	10		
13×16	—	13,0	14	21	4,0		2,5	16
		16,0	17	26		21		12
—	13×17	13,0	14	21	16	10		
		17,0	17	27	21	12		
—	14×17	14,0	15	22	18	11		
		17,0	17	27	21	12		
—	16×17	16,0		26			2,5	2,5
		17,0	27					
16×18	—	16,0	18	26	5,0	2,5	2,5	13
		18,0		29				
—	17×19	17,0	17	27	21	12		
		19,0	18	31	25	14		
—	17×22	17,0	17	27	21	12		
		22,0	20	34	29	15		
—	18×19	18,0	18	29	6,0	3,0	23	13
		19,0		31			25	14

Продолжение

мм

Размеры азов		S	b	b ₁	a ₁ =a ₂	a ₃	l	l ₁
1-й ряд	2-й ряд							
18×21	—	18,0	18	29	6,0	3,0	23	13
		21,0	20	33			28	15
—	19×22	19,0	18	31			25	14
		22,0	20	34			29	15
—	19×24	19,0	18	31			25	14
		24,0	22	38			32	17
—	21×22	21,0	20	33			28	15
		22,0	20	34			29	
21×24	—	21,0	20	33			28	17
		24,0	22	38			32	
—	22×24	22,0	20	34			29	15
		24,0	22	38			32	17
—	22×27	22,0	20	34	29	15		
		27,0	24	41	36	24		
24×27	—	24,0	22	38	32	18		
		27,0	24	41	36	24		
—	24×30	24,0	22	38	32	18		
		30,0	26	46	39	27		
27×30	—	27,0	26	41	36	24		
		30,0	26	46	39	27		
—	27×32	27,0	24	41	36	24		
		32,0	28	48	43	30		
—	30×32	30,0	26	46	39	27		
		32,0	28	48	43	30		
30×34	—	30,0	26	46	9,0	3,5	39	27
		34,0	30	50			45	30
—	30×36	30,0	26	46	39	27		
		36,0	32	54	47	30		

мм

Размеры зевов		S	b	b ₁	a ₁ -a ₂	a ₃	l	l ₁
1-й ряд	2-й ряд							
—	32×34	32,0	28	48	9,0	3,5	43	30
		34,0	30	50			45	
—	32×36	32,0	28	48	10,0	4,0	43	30
		36,0	32	54			47	
34×36	—	34,0	30	50	10,0	4,0	45	32
		36,0	32	54			47	
36×41	—	41,0	34	61	12,0	4,5	50	38
41×46	—	46,0	38	68			57	
46×50	—	50,0	42	74	14,0	5,0	63	39
50×55	—	55,0	45	81			69	
55×60	—	60,0	48	88	16,0	6,0	77	47
65×70	—	65	52	95			84	
		70	55	102	90	60		
75×80	—	75	60	109	16,0	6,0	100	68
		80	65	116			110	

Предельные отклонения размеров, кроме S и l— по нормальной точности ГОСТ 7505—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).