

ПРИХВАТЫ ДВУСТОРОННИЕ
ШАРНИРНЫЕГОСТ
9057—69*

Конструкция

Double-side swing clamp straps. Construction

Взамен
ГОСТ 9057—59

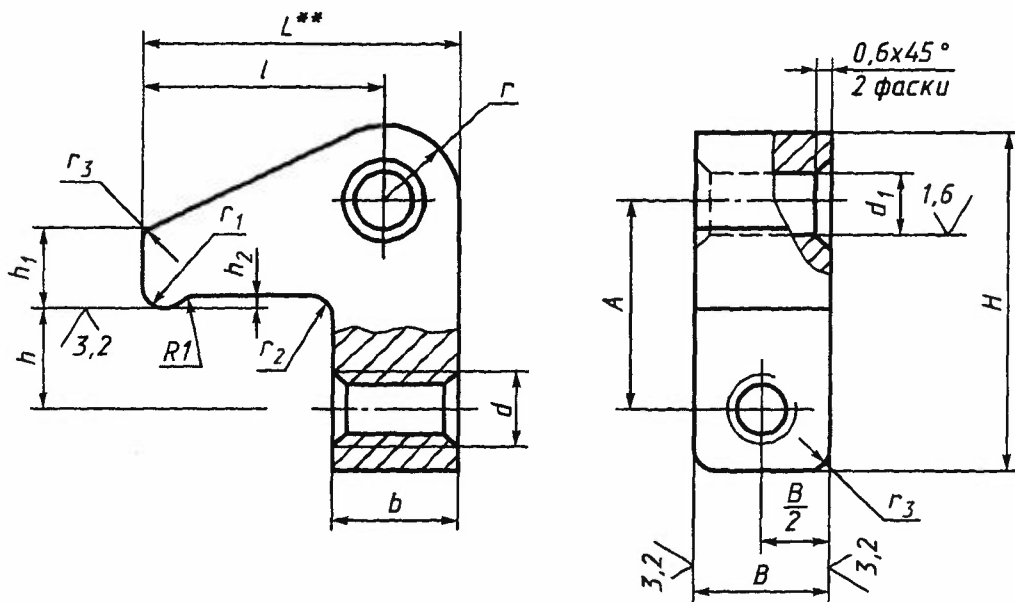
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Постановлением Госстандарта от 20.04.89 № 1029 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на двусторонние шарнирные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



** Размер для справок.

Размеры в мм

Обозначение прихватов	Применяемость	d	h	l	A	L	H	B b_{12}	b	d_1 D_{11}	h_1	h_2	r	r_1	$r_2 \approx r_3$	Масса, кг \approx
7011-0771		M4	6	14	12	19	22	8	8	4	5	1,0	5	2,5	1,6	0,015
0772		M5	8	18	16	24	28	10	10	5	6		6			0,028
0773		M6	10	22	20	29	34	12	12	6	8	7	0,045			
0774		M8	12	28	25	36	40	16	14	8	10	1,6	8	4,0	2,5	0,095
0775		M10	16	36	32	46	52	20	18	10	12		2,5			10
0776		M12	20	45	40	57	63		22	12	16	12	12			0,320
0777		M16	25	55	50	71	80	25	28	16	18	4,0	16	6,0	4,0	0,570
0778		Tr 16 × 4														0,574
0779		M20	28	65	60	85	98	32	32	20	22		20			20
0780		Tr 20 × 4										1,053				
0781		M24	32	75	70	95	110	40	40		25					1,729
7011-0782		Tr 26 × 5														1,712

Пример условного обозначения двустороннего шарнирного прихвата размером $d = M4-6H$:

Прихват 7011-0771 ГОСТ 9057—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 41,5 ... 46,5 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$.

Допуски на размеры поверхностей, получаемых штамповкой, — по ГОСТ 7505—89.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81. Резьба трапецеидальная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8H по ГОСТ 9562—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.

10. Пример применения двусторонних шарнирных прихватов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ДВУСТОРОННИХ ШАРНИРНЫХ ПРИХВАТОВ

